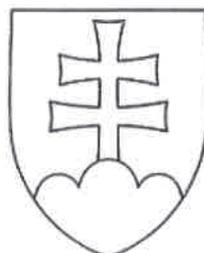


Číslo spisu
OU-DT-OSZP-2020/000780-002

Detva
03. 09. 2020

Vybavuje



ROZHODNUTIE

súhlas na skúšobnú prevádzku

Popis konania / Účastníci konania

Výrok rozhodnutia

Okresný úrad Detva, odbor starostlivosti o životné prostredie, ako príslušný orgán štátnej správy ochrany ovzdušia podľa § 3 ods. 1 písm. e) zákona č. 180/2013 Z.z. o organizácii miestnej štátnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, v súlade s § 26 ods. 1 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“), vydáva spoločnosti VIAKORP, s.r.o., Strážska cesta 7892, 960 01 Zvolen, IČO: 50 228 455

s ú h l a s

podľa § 17 ods. 1 písm. f) zákona o ovzduší, na skúšobnú prevádzku technologického celku patriaceho do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia

- Obaľovacie centrum Horný Tisovník

ktoré je umiestnené v lome Horný Tisovník na pozemku parc. KN-C č. 2495/8 v k.ú. Horný Tisovník. Linka na výrobu asfaltových zmesí, typ ECO 2000, je inštalovaná podľa technickej dokumentácii „Mobilná obaľovacia súprava asfaltových zmesí“, ktorú vypracovala spoločnosť Benninghoven GmbH & Co. KG, Industriegelände, 54486 Mülheim/Mosel ako zákazku č. 2757262, vypracovanú v termíne 27.02.2019. Súčasťou technologického zdroja sú dva energetické zdroje a to plynový horák EVOT JET 2, o menovitom tepelnom príkone 12,3 MW na ohrev surovín v sušiacom bubne a dieselaľgregát Caterpillar GENERATING SET GEP 500, o menovitom tepelnom príkone 0,58MW, ktorý je zdrojom elektrickej energie.

Projektovaná výrobná kapacita výrobnéj linky je 160 t/h.

Tento nový veľký zdroj znečisťovania ovzdušia je podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov (ďalej len „vyhláška“) kategorizovaný ako:

3.5.1 Obaľovne bitúmenových zmesí a miešiarne bitúmenu s projektovanou výrobnou kapacitou zmesi v t/h ≥ 80

Súhlasom sa určujú tieto podmienky:

1. Skúšobná prevádzka sa určuje na šesť mesiacov od právoplatnosti tohto rozhodnutia.

2. Akékoľvek zmeny oproti uvedenému zdroju môžu byť realizované len po opätovnom odsúhlasení tunajším orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia.

Uplatňovanie emisných limitov pre výrobu bitúmenových zmesí:

- technické požiadavky a podmienky prevádzkovania ustanovené v prílohe č. 7, časť C – Výroba nekovových minerálnych produktov, 4. Obaľovne bitúmenových zmesí a miešiarne bitúmenov, bod 4.1 vyhlášky,
- pre technológiu a ohrev surovín platia emisné limity pre TZL, CO a TOC ustanovené v prílohe č. 7, časť C – Výroba nekovových minerálnych produktov, 4. Obaľovne bitúmenových zmesí a miešiarne bitúmenov, bod 4.2. vyhlášky,
- pre technológiu a ohrev surovín platia emisné limity pre NOX a SOx v prílohe č. 4, časť IV Väčšie stredné spaľovacie zariadenia, bod 2.2 B - Emisné limity pre väčšie stredné spaľovacie zariadenia spaľujúce tuhé, kvapalné a plynné zariadenia – nové zariadenia s MTP > 5MW, iné plynné palivo, pri štandardných stavových podmienkach, suchý plyn, O₂ref: 17 % objemu.

Pre dieselaagregát :

- Technické požiadavky a podmienky, emisné limity v prílohe č. 4, časť V. bod 5 Spaľovacie zariadenia zložené zo stacionárnych spaľovacích motorov – vznetové (dieselové) motory.

Odôvodnenie

Na Okresný úrad Detva, odbor starostlivosti o životné prostredie bola dňa 05.08.2020, doručená žiadosť spoločnosti VIAKORP, s.r.o., Strážska cesta 7892, 960 01 Zvolen, IČO: 50 228 455, o vydanie súhlasu podľa § 17 ods. 1 písm. f) zákona o ovzduší, na skúšobnú prevádzku technologického celku patriaceho do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia. Prevádzkovateľ žiada skúšobnú prevádzku na dobu 6 mesiacov od vydania súhlasu. K žiadosti bolo doložené: Prevádzkový poriadok na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia „obaľovacie centrum Horný Tisovník“, ktorý vypracovala Ing. Ivana Fašánková, EKOLIO, s.r.o., s dátumom vypracovania 31.08.2020 a prevádzkový denník veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia; potvrdenie o úhrade správneho poplatku vydané Slovenskou poštou a.s., v súlade so zákonom č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Opis technológie:

V obaľovacej súprave ECO 2000 prebieha výroba asfaltových zmesí. Obaľovacia súprava pozostáva z predbežného dávkovania, sušiacoho bubna, horáka, zariadenia na odprašovanie, zmiešavacej veže, sila nakládky, zásobovania plnivom a zásobovania bitúmenom. V zariadení sa z minerálnych látok, ako sú piesok, drvina, štrk a zo spojív vyrába bitúmenová horúca zmes. Drvené kamenivo sa nakupuje zo susedného kameňolomu, ktoré bude uskladnené na haldách.

Predbežné dávkovanie – surovina rozdelená podľa veľkosti zrna je kolesovým nakladačom pridávaná do dávkovača kameniva. Nadávkované kamenivo padá na zberný pás, ktorý ho dopraví do sušiacoho bubna.

Sušiaci bubon – skladá sa z prepravy materiálu, sušiacoho zariadenia a podvozku/ bezpečnostného zariadenia. V sušiacom bubne sa minerálne látky sušia a zohrievajú. Sušiaci bubon sa plní cez vhadzovací pás bubna. Bubon pozostáva z valcovitej rúry bubna so svojimi vstavanými prvkami, vstupnej strany čelnej steny s podávaním materiálu a odsávacím otvorom, výstupnej strany čelnej steny s horákom, pohonu, monitorovania plameňa a teploty, rámu, na ktorom sú usporiadané a uložené konštrukčné prvky. Rúra bubna pracuje na princípe protiprúdu. Minerálne látky sa cez rúru bubna presúvajú v protiprúde plameňa horáka. Plameň v bubne vypaľuje, pričom prúdia horúce plyny okolo minerálnych látok. Vstavanými prvkami v rúre bubna sú hádzacie a zdvíhacie lopatky. V sušiacom bubne je osadený horák EVO JET 2, v ktorom sa spaľuje LPG. Menovitý tepelný príkon horáka je 12,3 MW.

Zariadenie na odprašovanie – skladá sa z podvozku/bezpečnostného zariadenia, odprašovacieho zariadenia a prepravy materiálu. V zariadení na odprašovanie sa čistia spaliny vznikajúce v sušiacom bubne, ako aj odpadový vzduch z odsávania stroja. Najdôležitejšími filtračné kapsy s predradeným odlučovačom. Predradený odlučovač najprv odstráni hrubé častice, ktoré sú závitovkami plniva prepravované do zásobovania plnivom k silu výplňového materiálu. Filtračné kapsy sú čistené automaticky. V streche filtra je integrovaný bezpečnostný obmedzovač teploty. Exhaustor je hlavný pohon. Cez kanál surového plynu nasáva spaliny zo sušiacoho bubna do zariadenia na odprašovanie. Vyčistený vzduch prepravuje exhaustor cez kanál čistého vzduchu do komína, ktorého výška je 12,0m.

Zmiešavacia veža (klasifikácia a miešanie bieleho materiálu) – skladá sa z horúceho korčekového elevátora, sitového triediča, horúceho uskladnenia v sile, vážiacej a zmiešavacej sekcie a sila nakládky. Po vysušení a zohriatí v sušiacom

bubne padá biely materiál do uzatvoreného horúceho korčekového elevátora. Horúci korčekový elevátor prepravuje biely materiál v korčekoch do zmiešavacej veže. Tam prepadáva najskôr cez vibračné sitá sitového triediča, pričom je triedený podľa veľkosti zrna. V oddelených tepelne izolovaných komorách je vytriedený biely materiál zachytávaný a uchovávaný v horúcom uskladnení v sile. Odtiaľ biely materiál padá do váhy minerálov, kde sa naváži podľa receptúry. Do bieleho materiálu sa všetky zložky receptúry pridávajú po šaržách. Na tomto mieste sa do bieleho materiálu pridáva aj bitúmen. Bitúmen sa dávkuje váhou voľného pádu. Biely materiál sa dôkladne premieša s plnivom a bitúmenom. Zmiešavač vyprázdni cez valcový posúvač hotovú zmes do okovu a z neho padá zmes do nákladného vozidla alebo do sila na uskladnenie.

Silo nakládky – skladá sa z prepravy materiálu, vytvorenia zásob, výtokových klapiek, plochého posúvača, sústavy stlačeného vzduchu a príslušenstva a podvozku/bezpečnostného zariadenia. Hotovo zmiešaný asfalt, ktorý nie je okamžite spotrebovaný padá do sila nakládky, ktoré je pod zmiešavacou vežou. Silo nakládky je rozdelené do niekoľkých komôr a každá komora je vybavená vlastnou stanicou na vyprázdnenie. Tá je vybavená elektropneumatickou výtokovou klapkou a elektrickým vyhrievaním.

Zásobovanie plnivom – skladá sa zo sila výplňového materiálu, sila cudzieho plniva, vyprázdňovania plniva, závitovky plniva, korčekového elevátora plniva. Plnivo sa uchováva v silách (1) a (2), z ktorých sa privádza do procesu zmiešavania. V sile výplňového materiálu (1) sa nachádza plnivo (kamenná múčka), ktoré bolo odlúčené v zariadení na odprašovanie. Silo sa plní cez korčekový elevátor plniva. V sile cudzieho plniva (2) sa skladuje prikúpené plnivo. Pri plnení zo sila uniká vytláčaný vzduch, ktorý sa čistí v nasadzovacom filtri, ktorý sa nachádza na streche sila. Silo je vysoké 18 m. Plnivo sa prepravuje cez závitovky plniva zo sil do váhy plniva.

Zásobovanie bitúmenom (skladovanie a zohrievanie bitúmenu) – skladá sa z potrubia (dávkovacieho vedenia), dávkovacej jednotky bitúmenu, plniacej jednotky bitúmenu. Jednotlivé druhy bitúmenu sa skladujú oddelene v tepelne izolovaných nádržiach. Nádrže bitúmenu sa plnia z cisternových vozidiel prostredníctvom plniaceho čerpadla. Vytláčaný vzduch vznikajúci pri plnení je cez výkyvné plynové potrubie odvádzaný späť do cisternového vozidla. Nádrže bitúmenu sú vyhrievané prírubovými elektrickými vyhrievacími telesami. Bitúmen je prepravovaný čerpadlom cez potrubia do váhy bitúmenu a následne cez prepádovú rúru do procesu zmiešavania. Všetky bitúmenom naplnené časti zariadenia sú elektricky vyhrievané a izolované.

Variabilné pridávanie studenej prísady RC (pridávanie recyklovaného materiálu) – skladá sa z vyrovnávacieho zásobníka, vážiaceho pásu, žľabu do zmiešavača, stúpacieho pásu, dávkovača RC, korčekového elevátora RC. Podiel recyklovaného materiálu môže byť až do 25%. Recyklovaný materiál sa kolesovým nakladačom podáva do dávkovačov RC. Prostredníctvom dráhy pásových dopravníkov a korčekového elevátora RC sa materiál prepravuje na úroveň vážiacej a zmiešavacej sekcie. Cez vyrovnávací zásobník a odvádzací pás sa materiál dostáva na pásový dopravník s funkciou váženia. Tam sa odváži, nadávkuje a následne pridáva do procesu zmiešavania. Pridávaním studenej prísady sa recyklovaný materiál počas procesu zmiešava so zohriatym bielym materiálom suší a zohrieva. Pritom vzniká vodná para, ktorá cez odsávacie potrubie pary je odvádzaná do zariadenia na odprašovanie, kde sa vyčistí a odvedie.

Odsávací ventilátor - pri preprave, preosievaní a vážení horúceho bieleho materiálu vzniká prach. Horúci korčekový elevátor, sitový triedič, horúce uskladnenie v sile, vážiaca a zmiešavacia sekcia, ako aj všetky prechody z jedného komponentu zariadenia k nasledujúcemu sú úplne vzduchotesne zapuzdrené. Odsávací ventilátor udržuje v zapuzdrení podtlak. Tým sa účinne zabráni emisiám prachu aj v prípade poškodenia spájajúcich prvkov medzi komponentmi zariadenia. Odsávaný, prašný vzduch je privádzaný do zariadenia na odprašovanie.

Plynové hospodárstvo - LPG je skladované v 4 ležatých oceľových zásobníkoch, každý s kapacitou 8 000 kg LPG.

Zdroj elektrickej energie - dieselagregát Caterpillar GENERATING SET GEP 500, o menovitom tepelnom príkone 0,58 MW a je vybavený systémom redukcie emisií NOx a selektívnou katalytickou redukciou emisií NOx. Tlmič a výfuková sústava obmedzujú hlučnosť motora a výfukové plyny sú odvádzané do bezpečnostného výstupu.

Vznik emisií znečisťujúcich látok počas prevádzky:

Pri spaľovaní LPG budú vznikať emisie TZL (tuhé znečisťujúce látky), SO₂, (oxid siričitý), NO_x (oxidy dusíka), CO (oxid uhoľnatý) a TOC (celkový organický uhlík).

Pri plnení cudzieho sila, doprave a skladovaní kameniva, doprave a skladovaní a dávkovaní recyklovaného asfaltu vznikajú emisie TZL.

Návrh postupu výpočtu množstva emisií bude schválený v samostatnom konaní, rozhodnutím číslo OU-DT-OSZP-2020/000874.

Okresný úrad Detva, odbor starostlivosti o životné prostredie vydáva súhlas na základe údajov z predloženej žiadosti a z podkladov doložených ku žiadosti. Po ich preskúmaní dospel k záveru, že navrhované riešenie zdroja znečisťovania ovzdušia zodpovedá možnostiam najlepšej dostupnej techniky a je reálny predpoklad, že zdroj znečisťovania ovzdušia bude spĺňať podmienky ustanovené vo vyhláske, podmienky určené orgánom ochrany

ovzdušia, ako aj ostatné podmienky a kritériá vyplývajúce z právnych predpisov ochrany ovzdušia, ktoré sú nevyhnutné na prevádzku.

Okresný úrad Detva, odbor starostlivosti o životné prostredie na základe vykonaného správneho konania rozhodol tak, ako je to uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Správny poplatok za vydanie súhlasu na skúšobnú prevádzku technologického zariadenia stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia bol vybraný v súlade so zákonom č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov v sume 10,0 €, podľa položky 162 písm. af), formou potvrdenia o úhrade správneho poplatku.

Upozornenie:

V § 15 ods. 1 a ods. 2 zákona o ovzduší sú ustanovené povinnosti prevádzkovateľa zdroja znečisťovania ovzdušia, z ktorých tunajší úrad upozorňuje najmä na:

1. Preukázať dodržiavanie ustanovených emisných limitov počas skúšobnej prevádzky pre miesto vypúšťania odpadových plynov zo zariadenia zdroja podľa vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z. z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí v znení neskorších predpisov,

2. K uvedeniu zdroja do trvalej prevádzky sa podľa § 17 ods. 1 písm. f) zákona o ovzduší vyžaduje, aby tunajší úrad vydal súhlas potrebný na uvedenie zdroja do trvalej prevádzky po vykonanej zmene.

Najneskôr k žiadosti o vydanie tohto súhlasu je potrebné predložiť:

a) správu z oprávneného diskontinuálneho merania

b) vypracovať návrh súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenia ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania v súlade § 6 vyhlášky MŽP SR č. 231/2013 Z.z., o informáciách podávaných Európskej komisii, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej evidencie, o údajoch oznamovaných do Národného emisného informačného systému a o súbore technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení, v znení neskorších predpisov a predložiť ho na tunajší úrad so žiadosťou na jeho schválenie.

Poučenie

Proti tomuto rozhodnutiu možno podať odvolanie podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (správny poriadok) na Okresný úrad Detva, odbor starostlivosti o životné prostredie, J. G. Tajovského 1462/9, 962 12 Detva v lehote do 15 dní odo dňa jeho oznámenia. Toto rozhodnutie je možné preskúmať súdom.

RNDr. Vojtech Jágerský
vedúci odboru

Doručuje sa

VIAKORP, s.r.o.
Strážska cesta 7892
960 01 Zvolen
Slovenská republika